

IMPORTANTE

Para sua própria segurança,
Antes de operar esta máquina,
Leia com cuidado todo o
Manual de Operação.

**MÁQUINA
AUTOMÁTICA
PNEUMÁTICA
PARA MONTAR BICOS
DE CALÇADOS
BRAVA**

Valmac Ind e Com de Máquinas
De Valdacir Luiz Clunc
Rua Isidoro Cervelin, 1506 - Desvio Rizzo
95110-380 - Caxias do Sul - RS
Fone: ++ 55 54 3227 1018
valmac@valmac.ind.br
www.valmac.ind.br

Introdução.....	2
Manual de Instalação.....	3
Circuito de Funcionamento do CLP.....	4
Elétrico.....	5
Neumático.....	6
Conjunto da Mesa.....	7
Conjunto da Base.....	8

Brava

Há mais de duas décadas como fabricante de máquinas para a linha de montagem de calçados, a Valmac pesquisou e desenvolveu a Brava.

Trata-se de um equipamento moderno, avançado e econômico para montar bicos de calçados, com injeção de cola em fio.

Ao adquirir este equipamento, o cliente pode certificar-se de que está buscando o que há de melhor no setor.

Para desenvolver a Brava visamos qualidade, produtividade, sem elevar o seu custo final, usando tecnologia moderna e disponível no mercado brasileiro.

A estrutura da Brava é cortada em laser, para evitar o aquecimento das chapas e cortes.

Os componentes pneumáticos são normalizados e há substituição de peças em todo o mundo.

Sua produção é estimada em 1200 pares/dia, variando de acordo com o modelo montado.

Totalmente automática, pneumática, não exige mão-de-obra especializada.

Manual Para Instalação

- 1 - Conecte a máquina na rede elétrica 220 volts monofásica.
 - 2 - Conectar a rede de ar comprimido mínimo 100 libras.
 - 3 - Ligar a chave geral.
 - 4 - Ligar a chave da cola.
 - 5 - Aguardar 15 minutos até atingir a temperatura ideal - aproximadamente 240°C, antes de qualquer movimento na máquina.
 - 6 - Colocar as bobinas da cola e alimentar o aplicador manualmente no primeiro pé a ser montado, empurrando 5 cm de cola com a mão, até a mesma sair pelos orifícios do aplicador.
 - 7 - Deixar o botão puxado de modo que a cola saia automaticamente.
 - 8 - Não acione a máquina sem a forma.
- ✚ Usar somente óleos indicados para pneumáticos e engraxar semanalmente. O cuidado com o abastecimento do óleo no lubrificador, engraxar e manter limpo o equipamento, garantem a vida útil ao mesmo e evita desperdícios de tempo e valores futuros.
 - ✚ Certifique-se do uso da rede de ar de sua empresa entre 120 e 180 libras.
 - ✚ Tempo e temperaturas programáveis no CLP.
 - ✚ O uso incorreto do equipamento extingue a garantia do mesmo.

Na dúvida, consulte o fabricante.

DIMENSÕES:
Altura: 1800 mm
Largura: 1200 mm
Profundidade: 1200 mm
Peso líquido: 460 kg

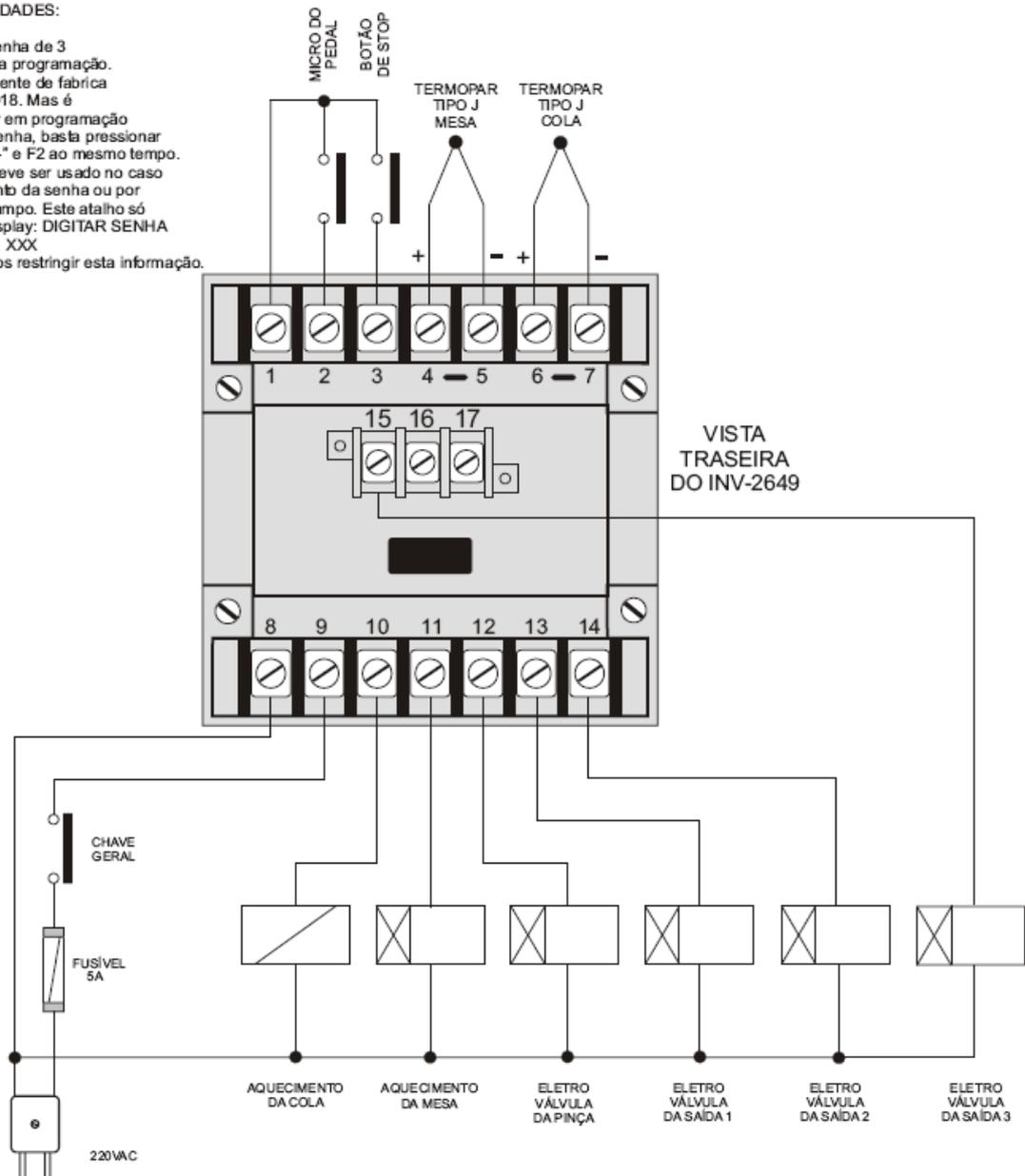
**A SEGUIR, ALGUMAS OBSERVAÇÕES QUE JULGAMOS IMPORTANTES
PARA A BOA CONSERVAÇÃO E FUNCIONAMENTO DE SUA MÁQUINA
E MONTAGEM DOS CALÇADOS:**

- ✚ Usar cola poliamida;
- ✚ Temperatura para trabalho: 240°C;
- ✚ Tempo para a entrada da cola: 2,2 segundos;
- ✚ Retardo da tesoura acionada: 4,5 segundos;
- ✚ NÃO altere o programa no CLP sem conhecimento;
- ✚ NÃO acione a máquina sem a forma;
- ✚ NÃO acione a máquina antes que a temperatura alcance 240°C;
- ✚ Cuide da lubrificação, uma gota a cada 4 pés;
- ✚ Engraxe semanalmente ou de acordo com a necessidade e mantenha limpo o equipamento;
- ✚ Lave com querosene.

		TÍTULO ESQUEMA DE LIGAÇÃO INV-2649			
REVISÃO 00	DATA	APROVADO	VISTO	OBSERVAÇÕES	

PARTICULARIDADES:

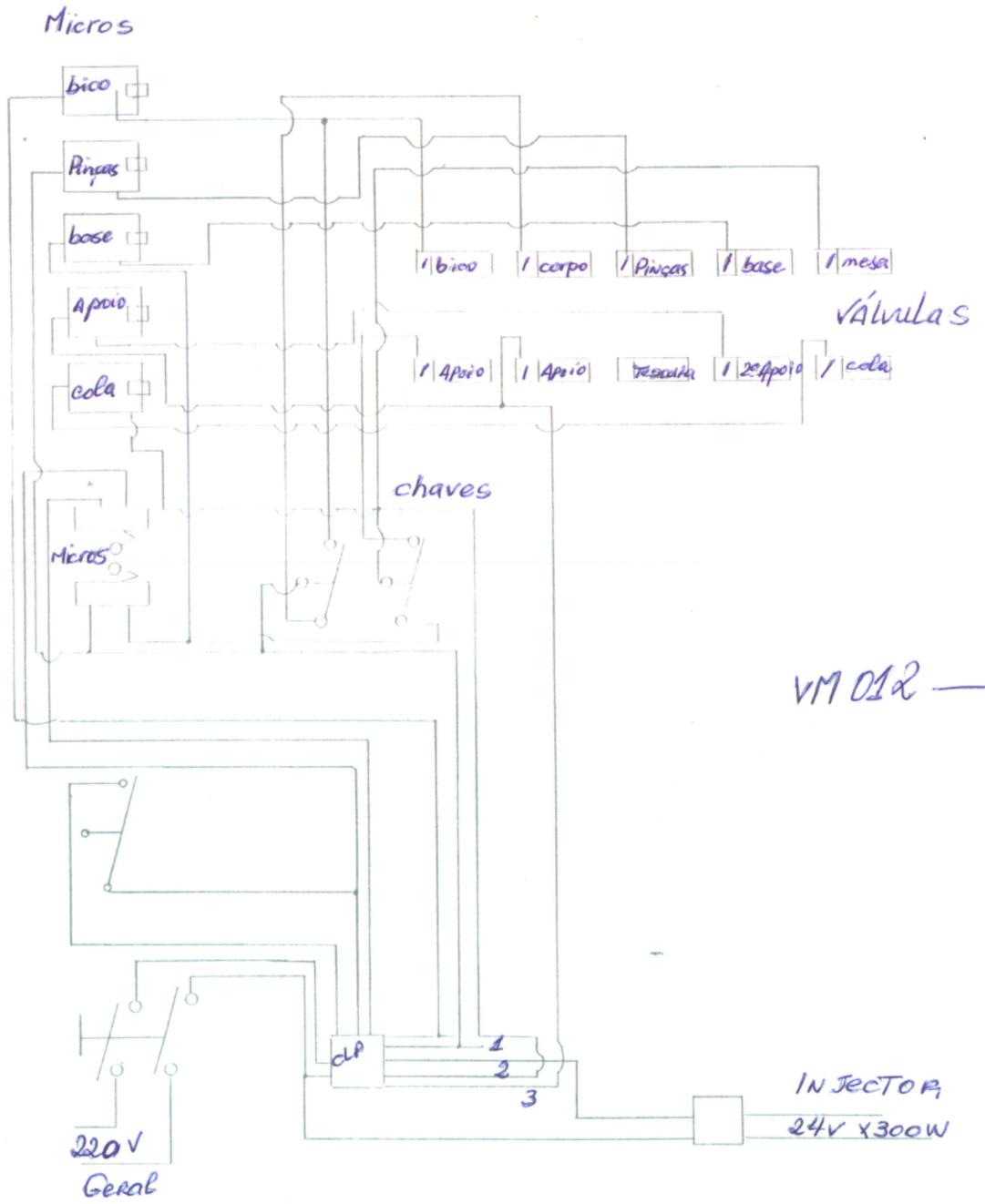
Dotado com senha de 3 números para a programação. Sairá normalmente de fábrica com a senha 018. Mas é possível entrar em programação sem saber a senha, basta pressionar as teclas "+", "-", e F2 ao mesmo tempo. Este recurso deve ser usado no caso de esquecimento da senha ou por técnicos em campo. Este atalho só funciona no display: DIGITAR SENHA DE ACESSO: XXX. Recomendamos restringir esta informação.

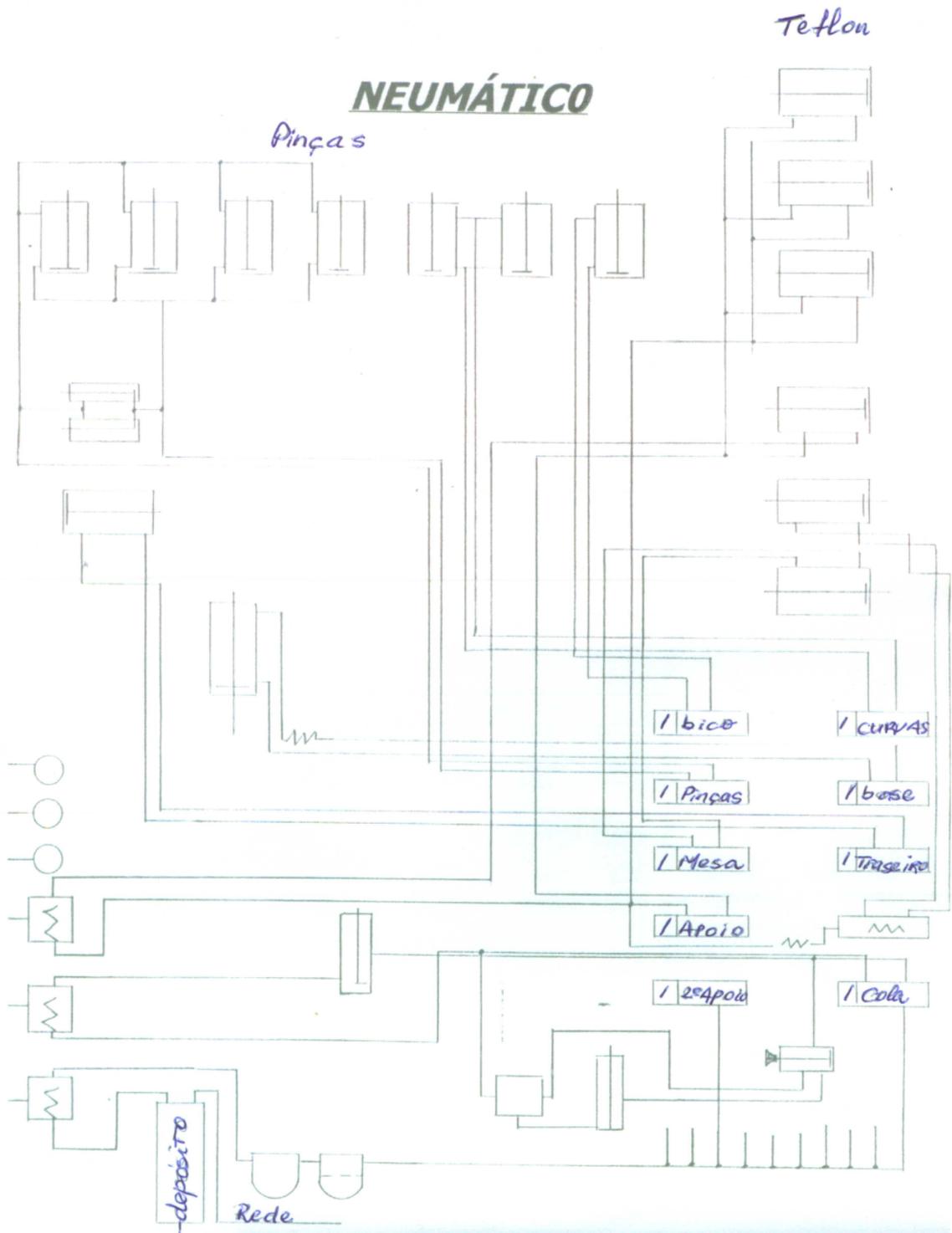


DISCIPLINA EDILIS	DATA DE CRIAÇÃO 02/05/02	VERSÃO MONTADORA DE BICOS
SUBSTITUIÇÃO DO DESENHO -	ARQUIVO LIG2649	FOLHA NÚMERO 01/01
APROVADO EDILIS	DISTRIBUIÇÃO TÉCNICA	

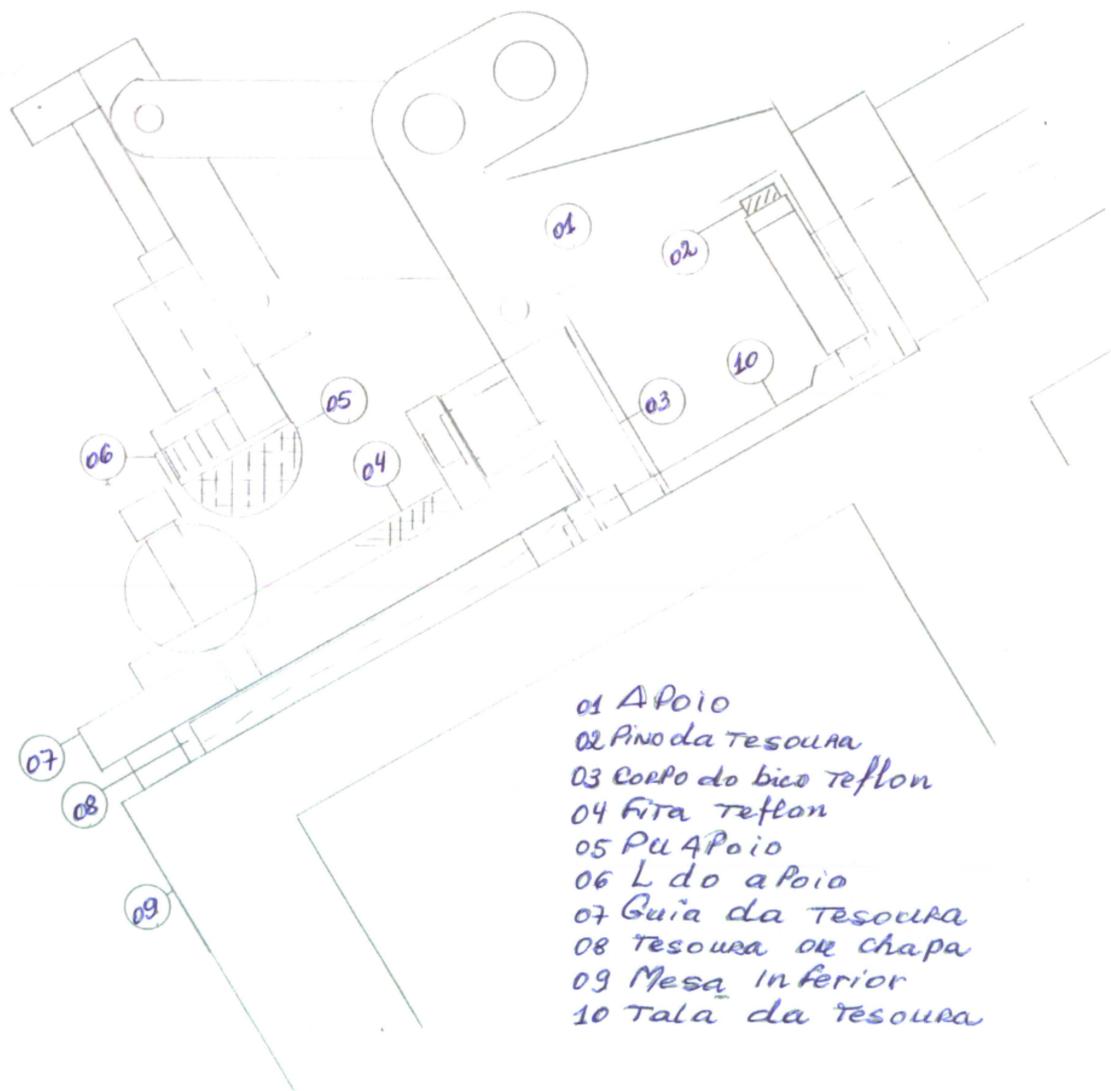
Ó CONTEÚDO DESTA DOCUMENTO É DE PROPRIEDADE DA INOVA SISTEMAS ELETRÔNICOS LTDA, SENDO PROIBIDA A SUA UTILIZAÇÃO OU REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL SEM A NOSSA PRÉVIA AUTORIZAÇÃO

ELÉTRICO





CONJUNTO DA MESA



CONJUNTO DA BASE

